

## KEMPERDUR® AC Beschichtung



### Verwendungszweck

- Als Beschichtung in Verbindung mit dem KEMPERDUR® AC Füllstoff auf KEMPEROL® AC Speed Abdichtung
- Bei Neubau und Instandsetzungen

### Merkmale

- Schnell härtend
- UV-beständig
- Lösemittelfrei
- 3-komponentig
- Hoher Verschleißschutz
- Harzbasis: Methylmethacrylatharz
- Alkalibeständig

### Liefergrößen

10 kg Gebinde (Komponente A) in Verbindung mit KEMPEROL® CP Katalysatorpulver (Komponente B) Zugabemenge siehe Tabelle Härtung. 23 kg Sack KEMPERDUR® AC Füllstoff.

### Lagerung

Kühl, frostfrei, trocken und ungeöffnet lagerfähig. Mindestens haltbar siehe Gebinde-Etikett.

### Verbrauch

Je nach Beschaffenheit des Untergrundes in Verbindung mit dem KEMPERDUR® AC Füllstoff: 5,2 kg/m<sup>2</sup>.

### Eigenschaften

Form	Komp. A flüssig
	Komp. B flüssig
Farbe	kieselgrau

Verarbeitungszeit \* ca. 20 min

(2% KEMPEROL® CP Katalysatorpulver)

Regenfest nach\* ca. 35 min

Begehbar nach\* ca. 35 min

Ausgehärtet nach\* ca. /

Weiterbeschichtbar nach \* ca. 60 min

\* Messungen bei 23 °C - 50 % rel. Feuchte. Durch Witterungseinflüsse wie Wind, Luftfeuchte und Temperatur werden die angegebenen Werte verändert.

\*\* gilt für Anschlussbereiche. Bei vollflächiger Verlegung nach 2 d.

### Härtung

Die Aushärtung erfolgt mit KEMPEROL® CP Katalysatorpulver. Die Zugabemenge richtet sich nach der Temperatur.

Tabelle für 10 kg KEMPERDUR AC Beschichtung				
Materialtemperatur [°C]	KEMP. CP Kat.Pulver-Menge [g]	KEMP. CP Kat.Pulver-Menge [%]	Topfzeit im Gebinde [min]	Fläche ausgehärtet [min]
+5°C	400	4	35 min	70 min
+10°C	400	4	30 min	60 min
+20°C	200	2	20 min	35 min
+30°C	100	1	20 min	30 min

### Verarbeitung

#### Untergrundvorbereitung

Untergründe müssen trocken, tragfähig und frei von haftmindernden Stoffen sein und sind entsprechend vorzubereiten.

#### Voraussetzung für die Beschichtungsarbeit

Material bitte 24h vor Gebrauch bei Temperaturen zwischen +10 °C und +30 °C akklimatisieren.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur 3 K über dem Taupunkt liegen.

Bei Unterschreitung des Taupunktes kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108 - 5 Tab.1).

Bei Temperaturen über +25 °C empfiehlt es sich, das Material vor direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

KEMPERDUR AC Beschichtung darf nur mit KEMPEROL® CP Katalysatorpulver verwendet werden. Die Menge des Katalysatorpulvers muss der jeweiligen Materialtemperatur angepasst werden (siehe Tabelle Härtung).

Bei Flächen über 3 % Neigung kann in KEMPERDUR AC Beschichtung KEMPERTEC® TX Stellmittel eingerührt werden. Das genaue Mischungsverhältnis kann dem technischen Merkblatt für KEMPERTEC® TX Stellmittel entnommen werden.

Zur Vermeidung von Mischfehlern wird die Mischung umgetopft und nochmals aufgerührt.

### **Auftragen**

Die Beschichtung besteht aus KEMPERDUR AC Beschichtung, dem KEMPEROL® CP Katalysatorpulver und dem KEMPERDUR® AC Füllstoff. Weitere Hinweise zur Verarbeitung sind der Verarbeitungsanleitung zu entnehmen. Bei klebfreier Oberfläche der Beschichtung wird nach ca. 60 Minuten KEMPERDUR® AC-Finish aufgebracht.

### **PSA**

Bei der Verarbeitung ist für ausreichend gute Belüftung zu sorgen. Die persönliche Schutzausrüstung ist zu tragen. Reinigen der Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit KEMPERTEC® MEK Reinigungsmittel. Hände reinigen, Haut mit KEMPER SYSTEM Pflegecreme einreiben.

### **Anmerkung**

Bitte beachten Sie folgende Technik Informationen:

- TI 22 - Verarbeitung von KEMPEROL®/KEMPERDUR® AC Produkten

### **Wichtige Hinweise**

Bei der Verarbeitung von KEMPERDUR AC Beschichtung ist Ex-Schutz für Arbeitsgeräte erforderlich.

Die Sicherheitsdatenblätter, die Kennzeichnung der Gebinde, die Gefahrenhinweise und die Sicherheitsratschläge auf den Gebinden sind bei Transport, Lagerung und Verarbeitung zu beachten. Bei der Verarbeitung sind die Merkblätter der BG-Chemie zu beachten.

Zwei-Komponenten-Polyurethan-, Epoxid- und Methylmethacrylatharze reagieren unter Wärmeentwicklung. Nach dem Mischen der Komponenten darf das Produkt nicht länger als in der angegebenen Verarbeitungszeit im Mischgefäß verbleiben. Bei Nichtbeachtung kann es zu Hitze- und Rauchentwicklung kommen und im Extremfall zum Brand führen.

Nutzbeläge unterliegen einer mechanischen Beanspruchung und bedürfen daher einer regelmäßigen Inspektion/Wartung. Je nach festgestelltem Abnutzungsgrad kann ein Nacharbeiten erforderlich sein.

### **Entsorgung**

flüssig	EAK 08 04 09
ausgehärtet	EAK 08 04 10

### **GISCODE**

RMA10

### **Allgemeine Hinweise**

Zeitangaben verkürzen sich bei höheren und verlängern sich bei niedrigeren Umgebungs- und Untergrundtemperaturen.

Den Produkten von KEMPER SYSTEM dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Unsere technischen Merkblätter / Technik Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung geben jeweils nur den aktuellen Wissensstand in unserem Unternehmen und die Erfahrung mit unseren Produkten wieder. Mit jeder Neuauflage verliert die jeweils vorhergehende technische Information ihre Gültigkeit. Deshalb ist es erforderlich, dass Sie stets das aktuelle Merkblatt zur Hand haben. Die jeweils neuste Fassung ist im KEMPER SYSTEM Login-Bereich abrufbar. Bei An- und Verwendung unserer Produkte ist in jedem Einzelfall eine eingehende, objektbezogene, qualifizierte Überprüfung erforderlich, ob das jeweilige Produkt und/oder die Anwendungstechnik den spezifischen Erfordernissen und Zwecken genügt. Wir haften lediglich für die Mangelfreiheit unserer Produkte, dies allerdings auch nur, wenn unser jeweiliges Produkt entsprechend unseren Verarbeitungsrichtlinien in den technischen Merkblättern eingesetzt und verarbeitet worden ist. Die sach- und fachgerechte Verarbeitung unserer Produkte fällt daher ausschließlich in den Haftungs- und Verantwortungsbereich des Anwenders (Verarbeiters). Der Verkauf unserer Produkte erfolgt ausschließlich auf der Grundlage unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Ausgegeben: Vellmar, 2016-02-16